

Tecnologie a basso consumo energetico

La qualità dell'aria che si respira è fondamentale per lo stato di salute e benessere dell'uomo. Ecco perché il progresso tecnologico mira anche a migliorare l'ambiente, cercando di avere sull'ambiente stesso il minor impatto possibile. L'azienda trentina Tama Spa dal 1985 produce unità filtranti, componenti e sistemi per impianti di depurazione dell'aria. I suoi prodotti trovano applicazione in diversi settori: dal taglio termico, alla verniciatura, dall'alimentare, al chimico, al farmaceutico. L'attenzione all'impatto ambientale è da sempre un aspetto fondamentale per l'azienda che proprio di recente ha messo a punto una nuova gamma di prodotti denominata "Energy Saving". «Questa linea - spiega il fondatore e presidente di Tama, il Cavalier Giovanni Coletti - offre filtri in grado di garantire elevata efficienza a basso consumo energetico. Il primo prodotto della nuova serie è il filtro E-Laser, un prodotto specifico per il settore del taglio laser». Grazie a questo prodotto, Tama è stata scelta per la partecipazione all'iniziativa



Nella produzione di unità filtranti, componenti e sistemi per impianti di depurazione dell'aria, oltre alla qualità dei prodotti, è importante l'attenzione all'impatto ambientale. L'esperienza del Cavalier Giovanni Coletti

Eugenia Campo di Costa

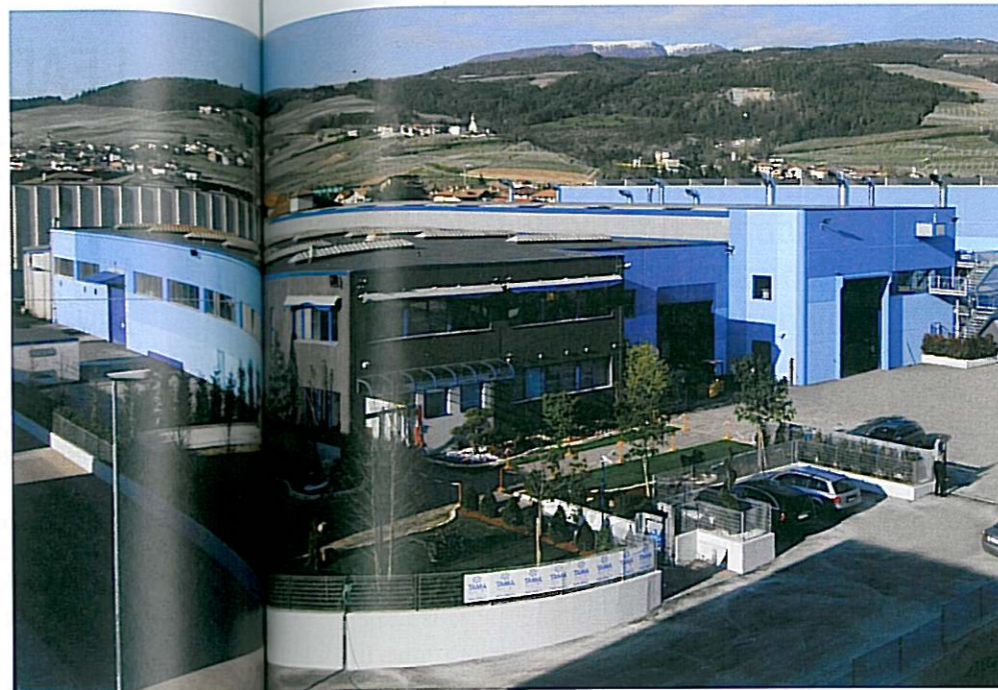
«Italia degli innovatori» che si è tenuta all'Expo di Shanghai dal 24 luglio al 7 agosto 2010. Un'iniziativa realizzata congiuntamente dal Ministero per la Pubblica amministrazione e Innovazione e dal Commissariato Generale del Governo per l'Expo di Shanghai.

Quella dell'Expo di Shanghai è stata senza dubbio una grande soddisfazione, ma non è l'unico riconoscimento che avete ottenuto in questi anni.

«In effetti no. Nel giugno 2008 Tama si è aggiudicata il Premio Imprese per l'Innovazione classificandosi tra le prime sette aziende italiane. L'azienda aveva preso parte al Premio Imprese per l'Innovazione anche nel 2009 classificandosi tra le prime sei aziende della categoria piccole-medie imprese e ottenendo il premio "Prize" per l'edizione 2009. Tama è stata premiata per l'innovazione e il miglioramento continuo che, insieme alla forte partnership con i clienti, ha consentito all'impresa di ottenere risultati eccellenti nei mercati nazionale e internazionale».

Che cosa significa scegliere un prodotto Tama?

«Significa premiare la qualità, valorizzare l'impegno e l'esperienza. Tama si è sviluppata fin



da subito a misura del cliente, realizzando su ordinazione filtri speciali senza vincoli dimensionali e di progetto. Oggi siamo in grado di studiare progetti personalizzati per qualsiasi richiesta. Questa caratteristica ci ha consentito una crescita molto veloce e progressiva, registrata soprattutto negli ultimi 5/6 anni. Oltre ai prodotti realizzati appositamente in base alle specifiche esigenze del cliente, abbiamo a disposizione anche una vasta scelta di prodotti standard a catalogo».

A quale target vi rivolgete principalmente?

«La clientela di Tama è costituita prevalentemente da aziende italiane ed estere, che utilizzano i nostri componenti per la realizzazione di impianti completi di filtraggio e depurazione. Tipicamente gli utilizzatori finali dei prodotti Tama sono aziende operanti nei settori metalmeccanico, farmaceutico, alimentare, chimico, della verniciatura, della lavorazione della lamiera, della plastica, del cemento e di qualsiasi altro settore produttivo avente l'esigenza di installare sistemi di abbattimento di polveri, fumi e gas».

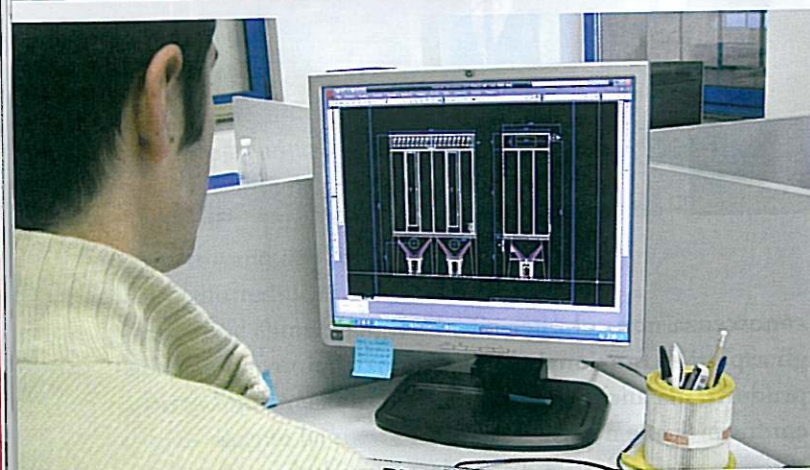
Le esigenze impiantistiche e i requisiti imposti dal mercato impongono un'ampia

conoscenza non solo per ciò che riguarda gli aspetti di funzionalità ed efficienza dei prodotti, ma anche per ciò che riguarda la conformità alle norme vigenti.

«Proprio in quest'ottica, l'azienda è in grado di effettuare valutazioni sui propri prodotti tali da verificare la conformità alla direttiva Atex e adottare le soluzioni richieste in base alle varie esigenze impiantistiche. Tali valutazioni vengono estese a tutti i prodotti, anche non elettrici, individuando i requisiti essenziali di sicurezza (Essential Safety Requirements ESR) che essi devono soddisfare affinché il loro utilizzo sia conforme alle norme vigenti. Tutti i prodotti Tama sono soggetti alla direttiva macchine 2006/42/CE. Dal 2003 Tama ha iniziato la produzione di gruppi filtranti destinati a lavorazioni in atmosfere potenzialmente esplosive, ponendo conseguentemente in essere una serie di adempimenti procedurali, di processo e formativi. Questi gruppi filtranti prevedono il rilascio di una specifica dichiarazione di conformità CE secondo la direttiva europea 94/9/CE - Atex».

Unitamente alle competenze specifiche in materia di disposizioni ambientali, avete >>

Il Cavalier Giovanni Coletti, presidente della Tama di Mollaro (Tn). In alto, l'esterno dell'azienda e un filtro a maniche www.tama.eu



Alcuni momenti di realizzazione delle unità filtranti

» maturato una vasta esperienza negli ambiti di applicazione della direttiva Atex.

«Questo ci permette di offrire un servizio di analisi, consulenza e progettazione in tutte quelle situazioni in cui è necessario considerare la possibilità di formazione di atmosfere potenzialmente esplosive a causa di polveri combustibili. In virtù di una profonda conoscenza delle metodologie progettuali nell'ambito della direttiva Atex, Tama è in grado di fornire le soluzioni impiantistiche che meglio coniugano gli aspetti normativi con quelli legati alla produzione, adottando i sistemi di protezione più adatti al contesto di utilizzo e fornendo all'utilizzatore le conoscenze necessarie per interagire con tali sistemi».

Quali sono i punti di forza sui quali l'azienda continuerà a puntare per il futuro?

«Le numerose certificazioni e i riconoscimenti ottenuti nel corso dell'attività rappresentano

«Effettuiamo valutazioni sui prodotti per verificare la conformità alla direttiva Atex e adottare le soluzioni richieste in base alle varie esigenze impiantistiche»

un ulteriore incentivo per scegliere i prodotti Tama e la garanzia di un prodotto realizzato nel pieno rispetto delle norme. Il nostro vantaggio sul mercato è dato ovviamente anche dalle innovazioni, dalla costanza e dall'esperienza. In un settore altamente specializzato e competitivo come quello della depurazione, il successo e l'affermazione di un'azienda come la nostra è strettamente legato alla capacità di tradurre l'esperienza maturata negli anni in esclusive e innovative soluzioni tecnologiche. A questo scopo, abbiamo creato nel 2006 la chemical division, una realtà che al know-how aziendale unisce la sfida verso una fetta di mercato esigente rappresentata dai settori alimentare e chimico-farmaceutico. La ricerca per noi è una sfida non solo al mercato ma anche a se stessi, per consolidare l'affiatamento di un team che in sé unisce passione, conoscenza e rigore scientifico».

Quanto conta, nel vostro operato, il legame con il territorio?

«Elevato è l'impegno di Tama legato alla responsabilità sociale sia verso il territorio che l'ambiente. Le aspettative in ambito sociale vengono recepite attraverso le numerose richieste che arrivano in azienda sotto forma di sponsorizzazioni, elargizioni liberali e sostegno di attività benefiche. Inoltre l'azienda riveste un ruolo importante a livello economico locale: nell'intera Val di Non siamo tra le prime imprese industriali come ricaduta occupazionale. Inoltre, grazie alla nostra politica ambientale, da sempre operiamo con risorse economiche non indifferenti per migliorare il livello di salubrità dei processi produttivi e il loro impatto ambientale».

DESALTO

Mac
aluminium table
design: Cerri & Associati

info@desalto.it
t +39 031 7832211
f +39 031 7832290



Art. CCRZ - Alessandro Mori / Photo Remix Foto

and Th

[Five words, rebus solution: www.desalto.it]